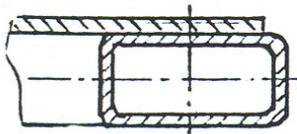
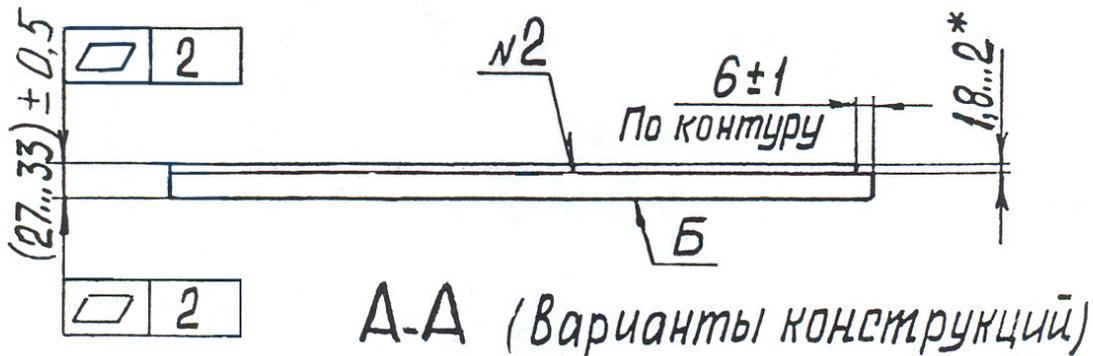
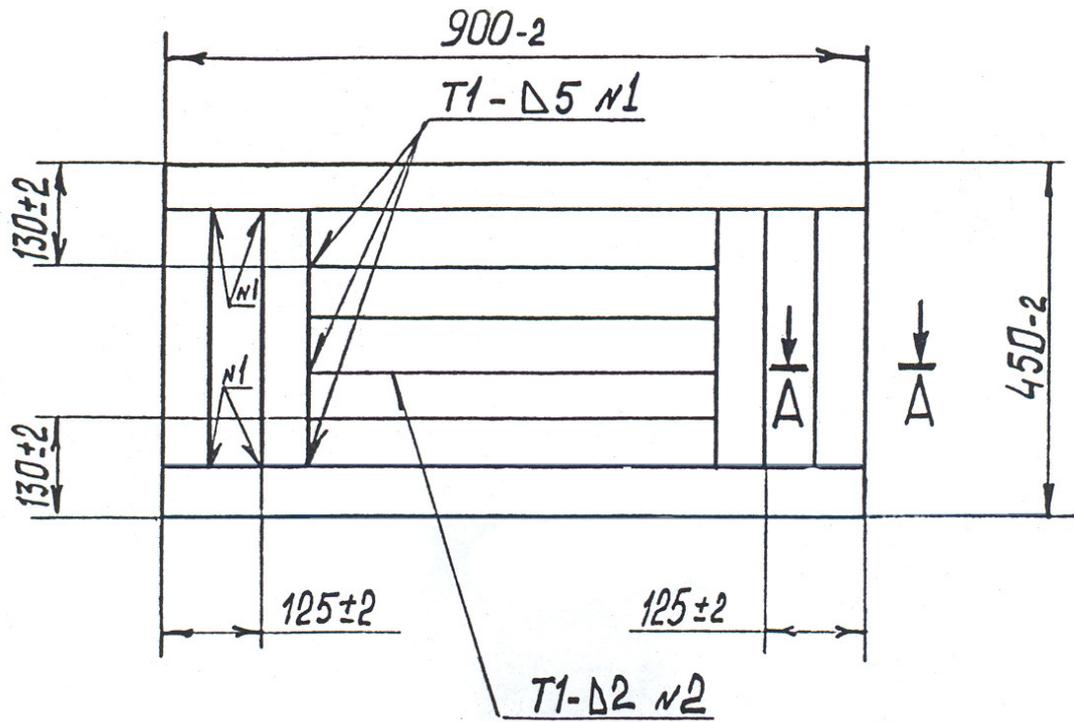
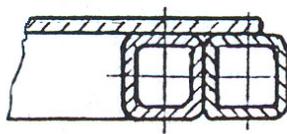


1. *Размеры для справок.
2. Острые кромки не допускаются.
3. Поддон выдержать 30 мин в минеральном масле при температуре $120...150^{\circ}\text{C}$. Расслоение слоёв материала не допускается.

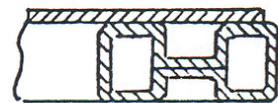
Поддон	Количество
Материал: Фанера, береза ФСФ, III/IV, E2, НШ ГОСТ 3916.1-96	-



Вариант 1
Труба прямоугольная
30x60x2 ГОСТ 8645



Вариант 2
Труба квадратная 25x25x1,8
ГОСТ 8639



Вариант 3
Профиль «восьмерка»
58x26x1,8

1. Сварка в среде защитного газа (Ar, CO₂). Шов прерывистый 20/100.
2. На пов. Б не допускаются уступы на стыках деталей и наплывы сварных швов. Перед сваркой обеспечить прилегание листа к каркасу.
3. Покрытие: грунтовка ГФ-021 или другие водостойкие покрытия.

* для тротуарной плитки толщина листа 3...4 мм (масса поддона 20...25 кг)

ПОДДОН	Масса 14...18 кг
---------------	------------------