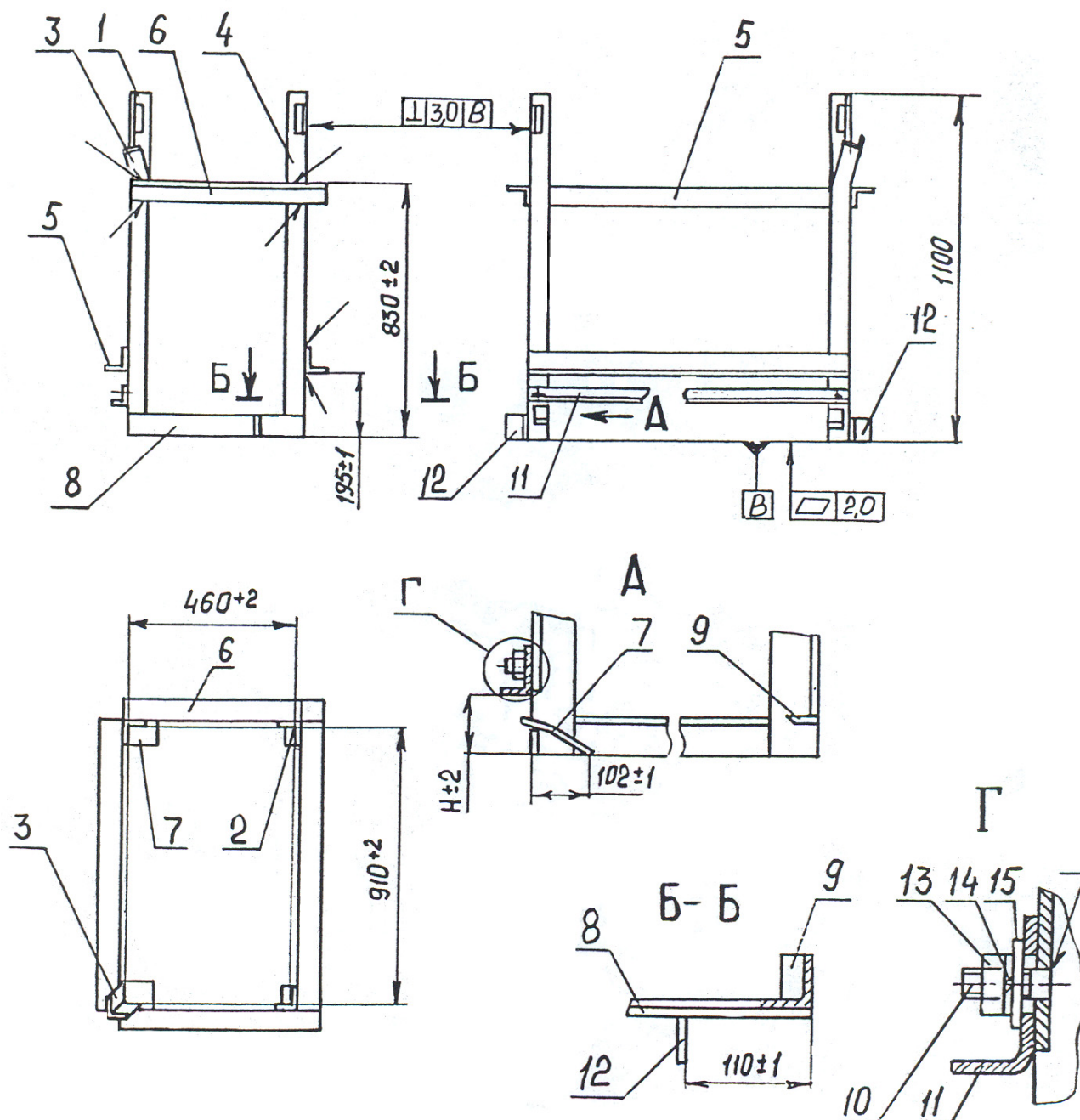




1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, сварка электродугуговая.
 2. Размер $H = h + 65$, где h – толщина поддона, мм.
 3. Покрытие: грунтовка АК-069, нитрозмаль ГЦ-132, два слоя.

Поз.	Наименов.	Материал	Кол.	Поз.	Наименов.	Материал	Кол.
1	Стойка	Уголок 63х63х5 L=1100	1	9	Опора	Лист6/Сталь20, 26х58	2
2	Стойка	Уголок 63х63х5 L=1100	1	10	Шпилька	Круг20/Сталь35, L=30	2
3	Стойка	Уголок 63х63х5 L=940	1	11	Ограничит.	Лист6/Ст.20, 920х103	1
4	Стойка	Уголок 63х63х5 L=1100	1	12	Упор	Лист6/Сталь20, 63х30	2
5	Сяжка	Уголок 63х63х5 L=920	3	13	Гайка М16	ГОСТ 5915-70	2
6	Сяжка	Уголок 63х63х5 L=633	2	14	Шайба16.65 Г	ГОСТ 6402-70	2
7	Склиз	Лист6/Сталь 20 130х58	2	15	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	2
8	Боковина	Лист10/Сталь20 470х63	2				
КАССЕТА						Масса 40 кг	

Поз. 1 Стойка Длина развертки 940 мм	Поз. 2 Стойка Поз. 4 Стойка
Поз. 3 Стойка Длина развертки 130 мм	Поз. 10 Шпилька
Поз. 7 Склиз	Поз. 8 Боковина Ширина развертки 103 мм
Поз. 9 Опора	Поз. 11 Ограничитель
КАССЕТА (Детали)	